**COMUNICADO ANEF**

**A LAS ASOCIACIONES AFILIADAS Y A LOS CONSEJOS REGIONALES Y PROVINCIALES ANEF:**

**ANEF OFRECE A SUS ASOCIADOS(AS)**

**SERVICIO DE ATENCIÓN PSICOLÓGICA PERSONALIZADA.**

**Estimados compañeros y estimadas compañeras:**

En un acuerdo de colaboración entre la ANEF, a través de la Vicepresidencia de la Mujer y la Clínica Psicológica de la Universidad Diego Portales, se ofrecerá el **servicio de atención psicológica para funcionarios y funcionarias de organizaciones base afiliadas a la ANEF**, en el marco de un trabajo conjunto con esta universidad, el cual está destinado a la prevención de trastorno en la salud mental de los y las trabajadoras cuyo origen es el trabajo.

La atención será gratuita y se entregará en la sede de la ANEF ubicada en el Edificio Tucapel Jiménez: Alameda 1603, Santiago de Chile,  los días lunes por la tarde, a partir de las 14.30 horas en la oficina del 4° piso.

La atención comenzará este lunes 26 de mayo, y para solicitar hora les rogamos contactar a Jennifer Pizarro, secretaria de ANEF  al teléfono: 24490560

Solicitamos encarecidamente difundir esta información al interior de los Servicios y Ministerios, ya que solo podrá cumplir con el objetivo de entregar esta atención tan importante para muchos funcionarios/as que hace mucho tiempo nos han demandado un apoyo en estas materias.

Esperando contar con su colaboración les saludamos atentamente.

**DIRECTORIO NACIONAL**

**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**

**ANEF.**

Santiago, 23 de Mayo de 2014.